



CONTAMINACIÓN CON AGUA



IMPACTA EN LAS ETAPAS MARCADAS EN ROJO DE TU PROCESO DE LUBRICACIÓN

CAUSAS



- Daños en el sistema de enfriamiento.
- Aceite contaminado con agua (nuevo, ambiente operacional, lavado, accesorios de aplicación).
- Condiciones de operación.
- Combustible contaminado.
- Sellos desgastados o rotos.
- Respiradores de aire de bajo desempeño.
- Fallas de hermeticidad de reservorios.
- Paso de vapor por daños en sellos (turbinas de vapor).
- Paso de agua de proceso (bombas).
- Malas prácticas de limpieza con agua. Aplicación de chorro de agua directamente a los sellos de las máquinas.
- Malas prácticas de almacenamiento de lubricantes.

SOLUCIÓN



- Ejecutar prueba de contenido de humedad en el proceso de recepción de lubricante.
- Evaluar los procesos de almacenamiento y manejo para asegurar que sea bien resguardado y no se contamine.
- Proteger a la maquinaria con filtros respiradores desecantes para evitar el ingreso de humedad (exclusión).
- Inspeccionar los sistemas de enfriamiento para evitar fugas.
- Implementar sistemas de remoción de agua en el aceite de acuerdo con su estado (libre, emulsión o disuelta).
- Capacitar al personal sobre el impacto de la contaminación con agua y las estrategias para evitarla.

**EL AGUA EN EL ACEITE PUEDE
INCREMENTAR LA TASA DE
DEGRADACION DEL LUBRICANTE
EN MÁS DE 10 VECES**

**LOS EXPERTOS DE NORIA TE
PROPORCIONARÁN SOLUCIONES A TUS
FALLAS AQUÍ**



VISITA NUESTRO SITIO WEB

