



DISEÑO E INGENIERÍA DEL PROGRAMA DE LUBRICACIÓN

BAJO ESTÁNDAR ICML 55.1

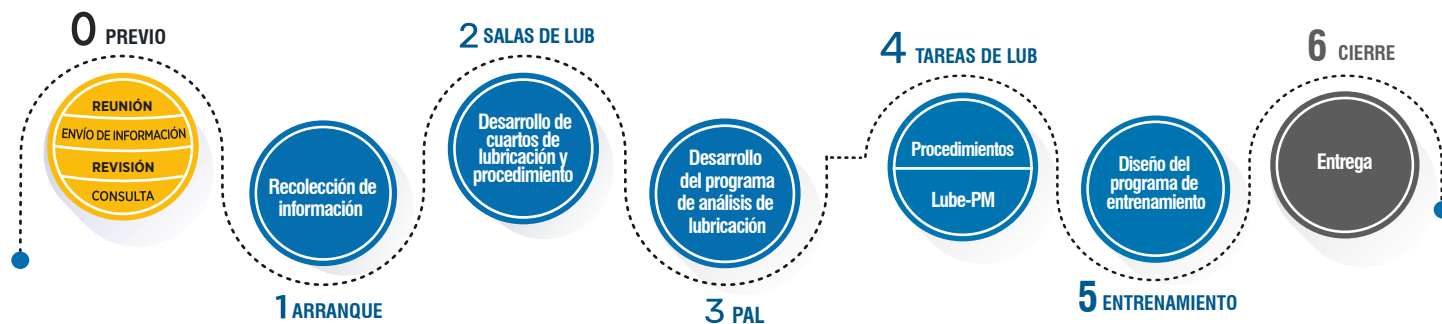
Desarrollo de las mejoras necesarias en sistema, procedimientos, y configuración de equipos, elementos necesarios para habilitar y asegurar desde la infraestructura de nuestra operación, el como hacerlo, y con que herramientas ejecutarlo, mediante personal técnico correctamente entrenado en lubricación de clase mundial.



OBJETIVOS

El **principal objetivo** de esta fase, es blindar nuestros procedimientos y nuestras máquinas contra aquellos elementos que interfieren con su correcto funcionamiento, todo aquello que hace que nuestros equipos fallen, puede ser controlado mediante una correcta estrategia, enfocada en eliminar las fallas relacionadas a una lubricación deficiente o a la degradación y contaminación de nuestro lubricante.

PROCESO



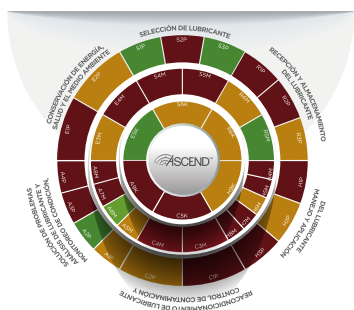
RECURSOS



Especialistas certificados como MLTII, MLAIII y MLE por ICML y como CMRP por la SMRP.



Software para la entrega y visualización de resultado del diagnóstico.



Software para recolección de información, asegurando eficiencia en tiempo, calidad y estandarización.



Alineados al estándar ICML 55.1, al cual contribuimos para su elaboración como equipo de expertos.

ESTOS SON SOLO ALGUNOS DE LOS ENTREGABLES.



Diseño y documentación de las mejoras requeridas para la ejecución de las tareas de

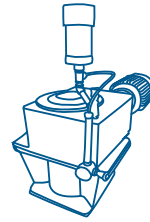
lubricación. Incluye configurar la máquina de acuerdo con el estado óptimo de referencia (ORS™) para mejorar la calidad de los puntos de llenado y drenado.

Configuración de la maquinaria



Diseño de las tareas de lubricación (aplicación, relleno, cambio de aceite, engrase, re-engrase, cambio de filtros de aire y aceite, etc.)

Tareas de aplicación de lubricantes



Diseño y documentación de las mejoras requeridas para control de contaminación (por tipo de componente).

Configuración de la maquinaria



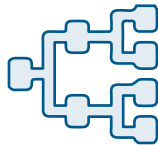
Procedimientos documentados para las tareas de lubricación para cada punto de lubricación (engrase, aplicación, cambio, filtración, etc.).

Tareas de aplicación de lubricantes



Gestión de implementación de la ingeniería mediante la aplicación en la nube LubePM™

Administración del programa de lubricación



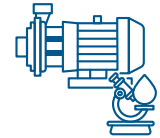
Creación de la matriz de lubricación de la planta por máquina, componente, punto de lubricación, lubricante y tareas de lubricación..

Sistema de identificación de lubricante



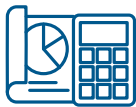
Selección y optimización (estandarización y consolidación) de los lubricantes para cada componente de la maquinaria conforme a los requisitos de desempeño, información del fabricante y el contexto operacional.

Optimización y consolidación



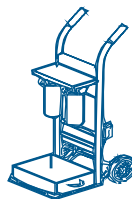
Selección de las máquinas críticas que deben ser incluidas en el programa de análisis de lubricantes.

Selección de maquinaria para monitoreo de condición y programa de análisis de lubricante



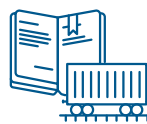
Cálculo de cantidad y frecuencia de lubricación para cada punto.

Tareas de aplicación de lubricantes



Guía para gestión de fugas y derrames. Recomendaciones de materiales para contener derrames.

Administración de fugas



Manual de prácticas y procedimientos de recepción, manejo y aplicación de lubricantes (Documentación de los procedimientos para las tareas de manejo de lubricantes en la sala de lubricación).

Almacenamiento de lubricantes y cuarto de lubricación



Definición de tiempos estándar para cada tarea de lubricación para programación de rutas. Procedimientos documentados para las tareas de lubricación para cada punto de lubricación (engrase, aplicación, cambio, filtración, etc.). Cálculo de cantidad y frecuencia de lubricación para cada punto.

Almacenamiento de lubricantes y cuarto de lubricación



INFORMACIÓN Y REGISTRO

contacto@noria.mx
Tel. +52 (477) 711 23 23
www.noria.mx

Noria Latín América
Plaza Teocalli Local 15 (Blvd. Campestre #59
Col. La Florida), León, Gto., México, C.P. 37190